



ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- * PRESION DE DISEÑO 15 BAR
- * GAS PROPULSOR: NITROGENO SECO: 25 gr +/- 10 %
- * VOLUMEN RECIPIENTE: 11 dm³ +/- 5 %
- * AGENTE EXTINTOR: AGUA + ADITIVOS
- * CONTENIDO AGENTE EXTINTOR: 9 LT - 5 %
- * TEMPERATURA MAXIMA DE SERVICIO: + 60 °C
- * TEMPERATURA MINIMA DE SERVICIO: + 5 °C
- * RECIPIENTE PINTADO EN COLOR ROJO RAL 3000 (40 Micras minimo)
- * APTO HASTA TENSION ELECTRICA DE 35.000 Voltios DISTANCIA DE APLICACION SUPERIOR A 1 METRO
- * EL EXTINTOR DE 9 LT DE AGUA + AFFF (1%) ES COMPATIBLE CON LOS EXTINTORES DE POLVO ABC
- * LONGITUD TOTAL DE LA MANGUERA > 400 MM
- * NO APTO PARA FUEGOS DE GASES (TIPO C)
- * EFICACIA: 13A 233B

| | | | | | |
|------|--------------------------|-------|------------------------|------|------|
| 1 | Base | 9 | Polipropileno | — | — |
| 1 | Manguera con difusor | 8 | PVC y Poliamida | — | — |
| 1 | Maneta inferior | 7 | Chapa pintada en negro | — | — |
| 1 | Maneta superior | 6 | Chapa pintada en negro | — | — |
| 1 | Junta de estanqueidad | 5 | Hytrel / Comercial | — | — |
| 1 | Manometro | 4 | Latón / Comercial | — | — |
| 1 | Tubo sonda con filtro | 3 | PVC | — | — |
| 1 | Valvula de accionamiento | 2 | Latón | — | — |
| 1 | Recipiente ensamblado | 1 | DC04 EN 10130:1999 | — | — |
| Uds. | Denominacion | Marca | Material | Ref. | Peso |

FIRE FOX, S. I.

Proyecto: CERTIFICACION DE NUEVOS MODELOS (LINEA F)

| | | | |
|---|--------|---------|------------------------------|
| Plano: | | Escala: | INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL |
| CONJUNTO EXTINTOR 9 LT Modelo: PG-9 AB NL1-F | | S/E | |
| Diseñado y Comprobado | Fecha: | Rev. | Plano n°: |
| Pascual Barrancos | JUL 12 | 2 | 9LT-KDN |
| | | | PASCUAL BARRANCOS |